

BOUTEROLLAGE DES AXES DE ROUES

NÉCESSAIRE

- 2 barres "d'acier à outils" de bonne qualité, section 10 x 20 mm Lg 130 ≈ (des outils de tour peuvent faire l'affaire).
- 1 vieux pointeau ou "chasse pointe".
- 2 tôles épaisseur 1 mm 25 x 100 mm.

FABRICATION DES MORS

- Tailler, comme indiqué sur la figure 1, les mors AA' en biais sur la hauteur.
- Inciser les 2 embouts sur la hauteur. Les 2 entailles doivent être très fines ≈ 0,5 de profondeur et à 1,5 mm des bouts.
- 2 tôles BB' vissées ou rivetées permettront de maintenir les mors sur ceux de l'étau.

FABRICATION DE LA BOUTEROLLE

- Meuler un vieux pointeau jusqu'à obtenir un \varnothing de 3,5 mm ≈ "C" et le rendre légèrement concave (une gilette de 0,5 mm de profondeur faite avec une petite meule ronde).

MISE EN OEUVRE

Après peinture et avant remontage du châssis

Procéder au montage des ou de l'axe suivant les modèles de miniatures :

- la tête en bas en butée avec les roues (ou roues et châssis suivant modèles)
- l'axe doit dépasser de 3 mm ≈
- bien serrer l'axe à l'aide des mors et de l'étau.
- avec un petit marteau frapper à petits coups répétés en faisant décrire un cercle à la bouterolle jusqu'à obtenir une tête arrondie susceptible de maintenir la roue.

